(19)日本国特許庁 (JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出顧公開番号 特開2001-96826

(43)公開日 平成13年4月10日(2001.4.10)

(P2001-96826A)

(51) Int.Cl.'		識別記号	F I	テーマコード( <b>参考</b> )
B41J 1	1/42		B41J 11/42	M 2C058
1	5/04		15/04	2 C 0 6 0
2	9/48		29/48	C 2C061
	6/02		B65H 16/02	3F052
	5/02		75/02	C 3F058
			審查請求 未請求 請求項の	D数7 OL (全9頁)
(21)出願番号		<b>特顧平11-27772</b> 6	(71)出版人 000001362	
			コピア株式会社	
(22)出顧日		平成11年9月30日(1999.9.30)	東京都三鷹市下連省6丁目3番3号	
			(72)発明者 鈴木 竜馬	
			東京都三鷹市下西	建省6丁目3番3号 コピ
			ア株式会社内	
			(74)代理人 100098349	
			弁理士 一徳 和	间彦
			Fターム(参考) 20058 AB17	ACO7 AEO4 CB16
			20060 BA04	BC94
			20061 AQ05	ASO6 HHO3 HKO7 HK23
			HNO2	HN09 HN15
			3F052 AA01	AB05 BA14
			3F058 AA02	ABO1 CAOO DAO4

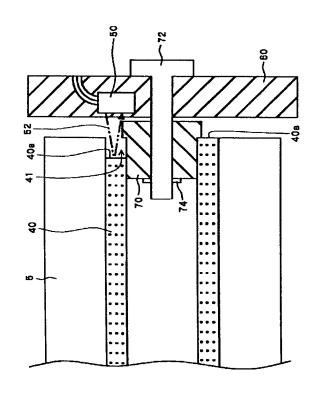
## (54) 【発明の名称】 ロール状記録媒体識別装置

## (57)【要約】

(修正有)

【課題】ロール状記録媒体の種類を正確に識別できる簡易な構造のロール状記録媒体識別装置を提供する。

【解決手段】芯管に巻き回されたロール状記録媒体の種類を識別するロール状記録媒体識別装置において、前記芯管に巻き回されたロール状記録媒体の種類を識別するために前記芯管に形成された識別部と、該識別部を検出する検出手段と、前記検出部が検出した識別部に基づいて前記芯管に巻き回されたロール状記録媒体の種類を識別する識別手段とを備えたことを特徴とする。



**BEST AVAILABLE COPY** 

10

20

15

### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 芯管に巻き回されたロール状記録媒体の 種類を識別するロール状記録媒体識別装置において、 前記芯管に巻き回されたロール状記録媒体の種類を識別 するために前記芯管に形成された識別部と、

該識別部を検出する検出手段と、

前記検出部が検出した識別部に基づいて前記芯管に巻き 回されたロール状記録媒体の種類を識別する識別手段と を備えたことを特徴とするロール状記録媒体識別装置。

【請求項2】 前記識別部は、

前記芯管の端面に形成されたものであることを特徴とす る請求項1に記載のロール状記録媒体識別装置。

【請求項3】 前記識別部は、

前記芯管の端面に形成された所定幅の第1凹部と、該第 1凹部の幅とは異なる幅の第2凹部とからなるものであ り、

該第2凹部は、

前記芯管に巻き回されるロール状記録媒体の種類に応じ た数だけ形成されたものであることを特徴とする請求項 1又は2に記載のロール状記録媒体識別装置。

【請求項4】 前記識別部は、

前記芯管の端面に貼り付けられた薄片からなるものであ ることを特徴とする請求項1に記載のロール状記録媒体 識別装置。

【請求項5】 前記薄片は、

前記芯管の端面に貼り付けられたバーコードからなるも のであることを特徴とする請求項4に記載のロール状記 録媒体識別裝置。

【請求項6】 前記薄片は、

前記芯管に巻き回されたロール状記録媒体の種類に応じ 30 た数だけ凹凸が形成されたものであることを特徴とする 請求項4に記載のロール状記録媒体識別装置。

【請求項7】 前記検出手段は、前記芯管が1回転する のに要する所要時間を検出するものであり、

前記検出手段で検出された前記所要時間と、該所要時間 に対応したロール状記録媒体の残量とに基づいて、ロー ル状記録媒体の残量を演算する残量演算手段を備えたこ とを特徴とする請求項1から6までのうちのいずれか一 項に記載されたロール状記録媒体識別装置。

#### 【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、ロール状記録媒体 の種類を識別するロール状記録媒体識別装置に関する。 [0002]

【従来の技術】コンピュータやワークステーションの出 力装置として、インクを吐出して記録媒体に画像を形成 するインクジェット方式の画像形成装置や、現像剤など を用いて記録媒体に画像を形成する電子写真方式の画像 形成装置が知られている。これらの画像形成装置には、

記録媒体)及びロール紙(ロール状に巻かれたロール状 記録媒体の一例) 双方を選択的に使用できるタイプのも のがある。また、記録媒体としてロール紙しか使用でき ないタイプのものもある。

2

【0003】ロール紙は、一般に、所定長さの芯管とこ の芯管の外周面に巻き回された記録紙からなる。このロ ール紙には用途に応じて多種多彩な種類のものが存在す る。ロール紙としては、例えば、画像を鮮明にするため にロール紙の表面に特殊なコーティングを施したもの、 フィルムをベースにしたもの、光沢のあるものなどが知 られている。

【0004】上記したインクジェット方式画像形成装置 のなかには、ロール紙の種類に応じてインクの1回の吐 出量などを増減させるタイプのものがある。また、イン クを吐出する印字ヘッドとロール紙の距離を一定にして 高品位の画像を形成したり、印字ヘッドにロール紙が接 触することを防止したりするために、ロール紙の厚さに 応じて印字ヘッドの位置を変更するタイプのものもあ る。さらに、ロール紙の搬送量が紙厚によって変動して くるので、一定の搬送量にするために、ロール紙の厚さ に応じて搬送量を変えるように制御するタイプのものも ある。

【0005】上記のようなタイプのインクジェット方式 画像形成装置では、ロール紙の種類を識別したり、ロー ル紙の残量を検出したりすることが重要である。そこ で、このタイプのインクジェット方式画像形成装置は、 ユーザがロール紙の種類を識別する構成か、もしくは、 特殊な光学式センサでロール紙の種類を識別する構成に なっている。

【0006】また、ロール紙の残量を検出するために、 ロール紙の後端部(ロール紙のうち芯管に巻き始めの部 分) にマークを形成する技術が知られている。しかし、 この技術では、ロール紙の後端部(ロールエンド)を検 出できるだけであるので、画像形成(印字)の途中で紙 切れを起こすおそれがある。このような紙切れが起きた 場合、画像形成を最初からやり直さなければならないの で、そのための時間や費用が損失となる。特に、高価な ロール紙の場合は損失も大きくなる。

【0007】このような損失を無くすための残量検出装 40 置を、図13を参照して説明する。図13は、従来の残 量検出装置を模式的に示す斜視図である。

【0008】従来の残量検出装置100は、ロール紙1 02に一端部104aが当接したアーム104と、アー ム104の他端部104bの近傍に配置されたセンサ1 06から構成されている。ロール紙102の残量が所定 量になると、アーム104の他端部104bがセンサ1 06をオンし、これにより、ロール紙102の残量が所 定量になったことが検出される。紙切れを起こす前にロ ール紙102の残量を検出するためには、複数台の残量 記録媒体としてカット紙(予め所定サイズに切断された 50 検出装置100をロール紙102の周辺に配置しておく

必要があり、その台数分だけ、スペースも費用もかかる。

#### [0009]

【発明が解決しようとする課題】ところで、上記した残量検出装置100ではロール紙102の種類を識別できない。ロール紙102の種類を識別するためには、上述したように、ユーザがロール紙の種類を識別する構成にするか、もしくは、特殊な光学式センサでロール紙の種類を識別する構成にする必要がある。しかし、ユーザがロール紙の種類を誤って識別することもある。また、特10殊な光学式センサを使用する場合は、複雑な構造でコストアップになる。

【0010】本発明は、上記事情に鑑み、ロール状記録 媒体の種類を正確に識別できる簡易な構造のロール状記 録媒体識別装置を提供することを目的とする。

#### [0011]

【課題を解決するための手段】上記目的を達成するための本発明のロール状記録媒体識別装置は、芯管に巻き回されたロール状記録媒体の種類を識別するロール状記録媒体の種類を識別するロール状記録媒体の種類を識別するために上記芯管に形成された識別部と、(2)この識別部を検出する検出手段と、(3)上記検出部が検出した識別部に基づいて上記芯管に巻き回されたロール状記録媒体の種類を識別する識別手段とを備えたことを特徴とするものである。

【0012】ここで、(4)上記識別部は、上記芯管の 端面に形成されたものであってもよい。

【0013】また、(5)上記識別部は、上記芯管の端面に形成された所定幅の第1凹部と、この第1凹部の幅とは異なる幅の第2凹部とからなるものであり、(6)この第2凹部は、上記芯管に巻き回されるロール状記録媒体の種類に応じた数だけ形成されたものであってもよい。

【0014】さらに、(7)上記識別部は、上記芯管の 端面に貼り付けられた薄片からなるものであってもよ い。

【0015】さらにまた、(8)上記薄片は、上記芯管の端面に貼り付けられたバーコードからなるものであってもよい。

【0016】さらにまた、(9)上記薄片は、上記芯管に巻き回されたロール状記録媒体の種類に応じた数だけ凹凸が形成されたものであってもよい。

【0017】さらにまた、(10)上記検出手段は、上記芯管が1回転するのに要する所要時間を検出するものであり、(11)ロール状記録媒体識別装置が、上記検出手段で検出された上記所要時間と、この所要時間に対応したロール状記録媒体の残量とに基づいて、ロール状記録媒体の残量を演算する残量演算手段を備えてもよい。

[0018]

4 【発明の実施の形態】以下、図面を参照して本発明のロール状記録媒体識別装置の実施形態を説明する。

【0019】図1を参照して、本発明のロール状記録媒体識別装置が組み込まれたカラープロッタ(以下、プロッタという)を説明する。

【0020】図1は、プロッタの外観を示す斜視図である。

【0021】プロッタ1は、キャスタ2a付きのスタンド2の上部に固定されている。プロッタ1は、このプロッタ1を操作するための操作部3を備えており、操作部3に設置された各種のスイッチ等を操作することにより、紙サイズ、オンライン/オフライン、コマンドなどが指示される。矢印A方向から記録抵挿入口4に挿入されたロール紙は、操作部3からの指示に基づいて、プロッタ1の内部に搬送され、画像が印字されて排出される。なお、プロッタ1には、後述する制御器が内蔵されている。

【0022】図2を参照してロール紙の搬送経路を説明する。

20 【0023】図2は、図1のプロッタにおける、ロール 紙の挿入から排出までの搬送経路を示す斜視図であり、 この図では、図1の構成要素と同一の構成要素には同一 の符号が付されている。

【0024】プロッタ1では記録紙挿入口4から挿入された記録紙、及びロール状に巻かれた記録紙(ロール紙5)の双方に選択的に印字できる。ここでは、記録紙挿入口4から挿入されたロール紙の搬送経路を説明する。なお、記録紙の搬送経路もほば同様である。

【0025】ロール紙5の先端部を矢印A方向から記録 紙挿入口4に挿入する。挿入されたロール紙5は、カバー6と上ガイド7との間を通り、下機送コロ支持板8に取り付けられた紙搬送コロ9a,9b及び上搬送コロ支持板(プラテンと兼用)10に取り付けられた紙搬送コロ9cと駆動ローラ11とに挟持されながら、ロール紙5の位置を規制する第1位置規制部材12を経て印字板13の上方(画像形成領域)に到達する。

【0026】印字板13のうち記録紙機送方向下流側の部分に形成された第2位置規制部材14を通過したロール紙5は、排出ローラ19と拍車20とに挟持されて排出される。搬送されているロール紙5のうち印字板13の上方に位置する部分は、第1位置規制部材12と第2位置規制部材14とで規制されることにより平面性が維持される。なお、プロッタ1は、駆動ローラ11や排出ローラ19等を回転させるためのギア11a,20a,21a等を備えている。

【0027】図3を参照して、ロール紙や記録紙に印字する印字工程について説明する。

【0028】図3は、図1のプロッタの印字工程を説明 するための斜視図である。図3では、図2の構成要素と 50 同一の構成要素には同一の符号が付されている。 0が一回転する間に光学式反射型センサ50は4回だけ オンする。

【0042】また、凹部41の幅は凹部42,43,4 4の幅よりも長いので、光学式反射型センサ50から射出された光が凹部41に反射されて光学式反射型センサ50がオンしている時間は、上記の光52が凹部42,43,44に反射されて光学式反射型センサ50が凹部41を検出してから次に凹部41を検出するまでの間に、何回オンするかで、第2凹部42,43,44の数が検出される。この第2凹部の数とロール状記録媒体の種類との対応関係は、上述したように制御装置のメモリに予め記憶されているので、光学式反射型センサ50が検出した第2凹部42,43,44の数に基づいてロール状記録媒体の種類を識別できる。この識別結果を操作部3(図1参照)に表示するようにしてもよい

【0043】上記のようにして識別されたロール状記録 媒体の種類を担持する信号に基づいて制御装置が、例え ば、コート紙などのようにインクを速く吸収するものは 20 インク吐出量を少なめにしたり、フィルムをベースにし た記録媒体などのようにインクの吸収が遅いものはイン ク吐出量を多めにしたりするように制御する。また、厚 紙などの場合は、印字ヘッド17(図3参照)をやや上 げるように制御装置が制御する。この結果、ユーザがイ ンク吐出量や印字ヘッドの上下動を設定するという煩わ しさが無く、また誤設定する危険性も無い。

【0044】図8、図9を参照して、ロール状記録媒体の残量を知る技術を説明する。

【0045】図8は、光学式反射型センサ50のオン・ オフ状態を示すグラフであり、図中41,42,43, 44で表わされるものは、凹部41, 42, 43, 44 に対応した信号である。図9は、ロール紙残量と時間 (T1-Tn)との関係を示すグラフであり、縦軸はロ ール紙残量を表わし、横軸は時間 (T1-Tn)を表わ す。ここで、時間 (T1-Tn)とは、新品のロール紙 を所定の搬送速度で引き出しているときに芯管40(図 5などを参照)が一回転するのに要する時間(周速時 間) T 1 と、使い始められたロール紙を上記の所定の搬 送速度で引き出しているときに芯管40が一回転するの 40 に要する時間がT1よりもどの程度速いかを表わす時間 Tnとの時間差をいう。従って、使い始めロール紙では Tnがほとんどゼロであるので、時間 (T1-Tn) は T1にほぼ等しい。ロール紙をかなり使うと時間Tnが 大きくなるので、時間 (T1-Tn) が減少する。 図9 では、ロール紙残量が無いときに時間(T1-Tn)が Tsになるとしている。

【0046】図9のグラフで表わされるロール紙残量と 応じた数だけ形成されたものである場合は、芯管に凹部 時間(T1-Tn)との関係は、上記のメモリに記憶さ を形成することにより識別部が形成されるので、いっそれている。また、時間Tnと時間(T1-Tn)は、光 50 う簡易な構造のロール状記録媒体識別装置が得られる。

学式反射型センサ50のオン・オフ信号に基づいて上記の制御装置で演算される。また、上記の制御装置では時間(T1-Tn)に基づいてロール紙残量が演算される。従って、光学式反射型センサ50と制御装置によってロール紙残量を知ることができる。なお、上記の制御装置は、本発明にいう残量演算手段の一例である。このようにして演算されたロール紙残量と比べ、形成される画像のほうが多いと判断されたときは、その旨をユーザ

10 ロール紙が無くなってしまうというトラブルを解決できる。【0047】図10、図11を参照して、識別部の他の

に警告するようにしてもよい。これにより、印字途中で

【0048】図10は、芯管とバーコードを示す側面図であり、図11は、芯管の端面に貼り付けられたバーコードを示す側面図である。

【0049】図6に示すように芯管40の端面40aに形成した凹部41,42,43,44に代えて、ここでは、この芯管80の端面80aにバーコード82を貼り付けて識別部とした。バーコード82を端面80aに貼り付けるだけでよいので、識別部を容易に形成できる。この場合であっても、凹部41,42,43,44を識別部としたときと同様の効果を得られる。

【0050】図12を参照して、識別部の更に他の例を 説明する。

【0051】図12は、芯管とその端面に貼り付けられる薄片を示す斜視図である。

【0052】上記の例では、バーコード82を端面80 aに貼り付けたが、バーコード82に代えて、凹凸を形 30 成した薄片84を端面80aに貼り付けても、凹部4 1,42,43,44を識別部としたときと同様の効果 を得られる。

[0053]

例を説明する。

【発明の効果】以上説明したように本発明のロール状記録媒体識別装置によれば、芯管に形成された識別部を検出手段で検出し、この検出結果に基づいて識別手段でロール状記録媒体の種類を識別するので、この種類を正確に識別できる簡易な構造のロール状記録媒体識別装置が得られる。

0 【0054】ここで、上記識別部は、上記芯管の端面に 形成されたものである場合は、スペースを占有せずにい っそう簡易な構造のロール状記録媒体識別装置が得られ ることとなる。

【0055】また、上記識別部は、上記芯管の端面に形成された所定幅の第1凹部と、この第1凹部の幅とは異なる幅の第2凹部とからなるものであり、この第2凹部は、上記芯管に巻き回されるロール状記録媒体の種類に応じた数だけ形成されたものである場合は、芯管に凹部を形成することにより識別部が形成されるので、いっそう簡易な構造のロール状記録媒体識別装置が得られる。

視図である。

【0056】さらに、上記識別部は、上記芯管の端面に 貼り付けられた薄片からなるものである場合は、いっそ う簡易な構造で、しかもスペースの少ないロール状記録 媒体識別装置が得られる。

【0057】さらにまた、上記薄片は、上記芯管の端面に貼り付けられたバーコードからなるものである場合は、バーコードを芯管の端面に貼り付けることにより識別部を形成できるので、識別部を容易に形成できる。また、検出手段は、このバーコードを検出できるものであればよいので、比較的低コストにできる。

【0058】さらにまた、上記薄片は、上記芯管に巻き回されたロール状記録媒体の種類に応じた数だけ凹凸が形成されたものである場合は、凹凸の形成された薄片を芯管の端面に貼り付けることにより識別部を形成できるので、識別部を容易に形成できる。

【0059】さらにまた、上記検出手段は、上記芯管が 1回転するのに要する所要時間を検出するものであり、 上記検出手段で検出された上記所要時間と、この所要時間に対応したロール状記録媒体の残量とに基づいて、ロール状記録媒体の残量を演算する残量演算手段を備えた 20場合は、ロール状記録媒体の種類だけでなくロール状記録媒体の残量も知ることができる。

## 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明のロール状記録媒体識別装置が組み込まれたプロッタの概略構成を示す斜視図である。

【図2】図1のブロッタにおける、記記録紙の挿入から 排出までの搬送経路を示す斜視図である。

【図3】図1のプロッタの印字工程を説明するための斜

【図4】ロール状記録媒体識別装置を分解して示す斜視 図である。

10

【図5】芯管の端部を示す断面図である。

【図6】芯管の端面を示す、(a)は正面図であり、

(b)は断面図である。

【図7】光学式反射型センサのオン・オフ状態を示すグラフである。

【図8】光学式反射型センサのオン・オフ状態を示すグ 10 ラフである。

【図9】ロール紙残量と時間(T1-Tn)との関係を示すグラフである。

【図10】 芯管とバーコードを示す側面図である。

【図11】芯管の端面に貼り付けられたバーコードを示す側面図である。

【図12】芯管とその端面に貼り付けられる薄片を示す 斜視図である。

【図13】従来の残量検出装置を模式的に示す斜視図である。

#### 20 【符号の説明】

5 ロール紙

40,80 芯管

30 ロール状記録媒体識別装置

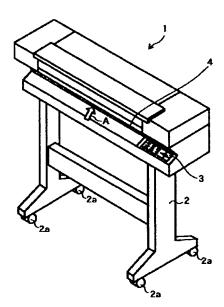
50 光学式反射型センサ

41, 42, 43, 44 凹部

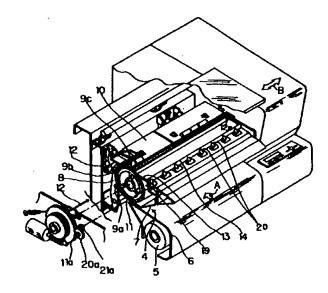
82 バーコード

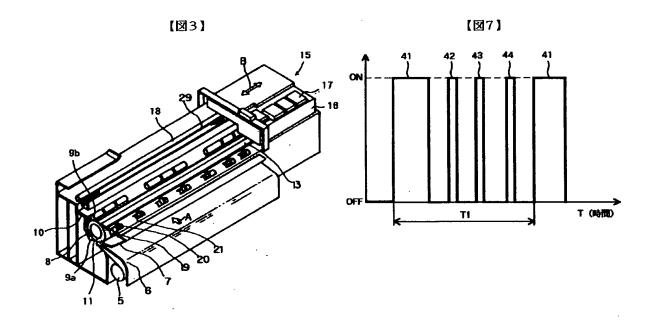
84 薄片

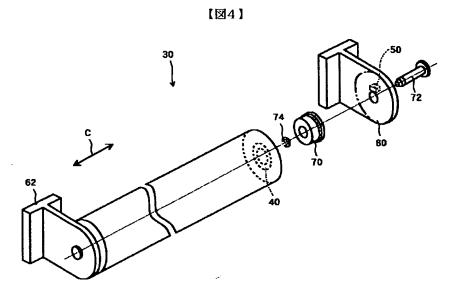
【図1】

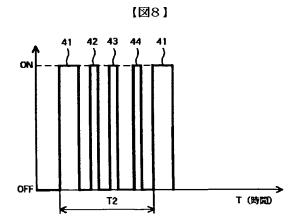


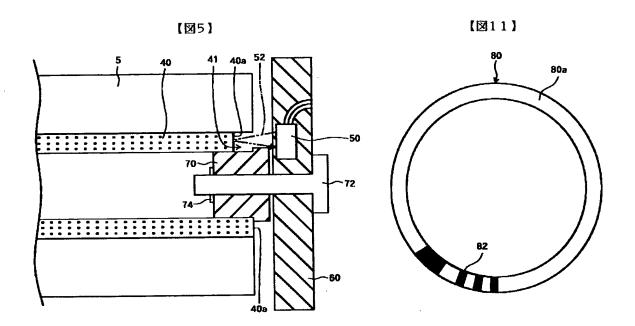


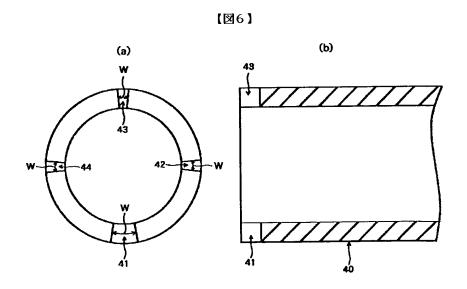


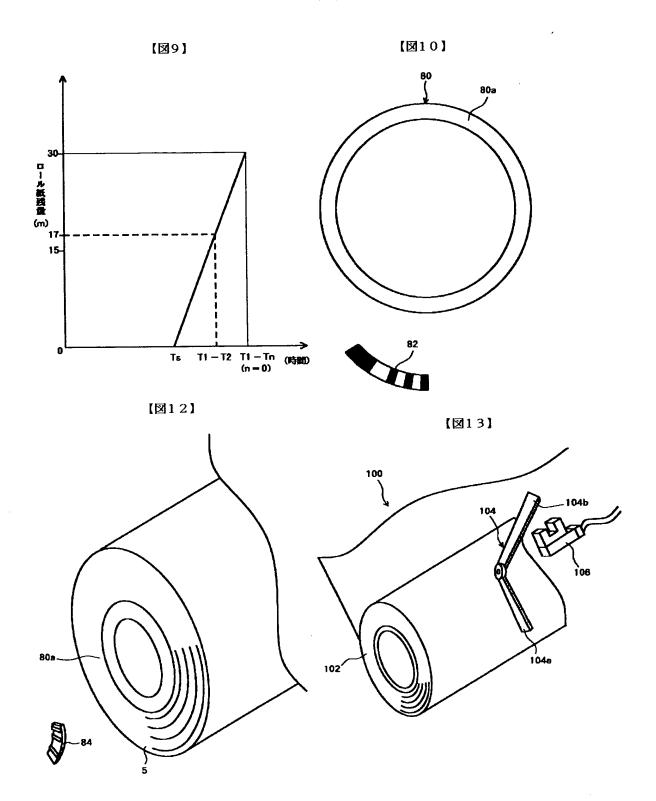












,

# This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

# **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

BLACK BORDERS

IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES

FADED TEXT OR DRAWING

BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING

SKEWED/SLANTED IMAGES

COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS

GRAY SCALE DOCUMENTS

LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT

REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

# IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

OTHER:

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.